



**ГИРАС**  
ПРОИЗВОДСТВО  
ТРУБОПРОВОДНОЙ  
АРМАТУРЫ

КАТАЛОГ 2007





## ГИРАС

Компания «ГИРАС» начала свою деятельность, как самостоятельное предприятие, в ноябре 1997 года и в этом году отмечает свое десятилетие.

За время работы компания зарекомендовала себя как стабильная организация, имеющая клиентов в различных отраслях промышленности государственной и частной формы собственности и получило множество положительных отзывов от заказчиков по качеству и надежности выпускаемой продукции. Зарегистрированная торговая марка «ГИРАС» широко известна в России, клиентская база предприятия постоянно растет и, в настоящее время, насчитывает более 3000 предприятий различных отраслей промышленности. Производственная база предприятия постоянно расширяется, закупается новое высокоточное оборудование, оборудуются новые складские помещения, организованы вспомогательные производственные участки. Постоянно повышается уровень технического обеспечения производственных процессов: проводится оборудование автоматизированных рабочих мест, обучение сотрудников пользованию ПК и работе с внедренным на предприятии программным обеспечением. Это позволяет выполнять заказы в максимально короткие сроки, что является неоспоримым конкурентным преимуществом.

Высокой оценкой деятельности коллектива ГИРАС стали:

- присуждение звания лауреата премии «Российский национальный олимп»;
- награждение Золотой медалью Ассоциации содействия промышленности SPI, Франция;
- награждение Дипломом Министерства энергетики России;
- награждение медалями и дипломами различных столичных и региональных выставок.

Компания «ГИРАС» является членом Торгово-Промышленной Палаты Российской Федерации, генеральный директор входит в состав Совета директоров Химкинского городского округа Московской области.

Основным видом трубопроводной арматуры выпускаемой компанией «ГИРАС» являются стальные шаровые краны класса герметичности — «А» по ГОСТ 9544-93 в различных вариантах исполнения, работающие под давлением до 25МПа и диаметром условного прохода от 6 до 200 мм.

Весь номенклатурный перечень запорной трубопроводной

арматуры изготавливается как с ручным управлением, так и с электро- и пневмоприводами различного исполнения. В зависимости от потребности заказчика шаровые краны комплектуются электроприводами отечественного производства или ведущих импортных производителей. На всю продукцию с электро- и пневмоприводами специалистами предприятия разработана и согласована необходимая техническая и разрешительная документация.

Трубопроводная арматура, выпускаемая под маркой «ГИРАС» защищена патентами Российской Федерации, имеет сертификат соответствия Госстандарта России и разрешение Ростехнадзора. Права применения в атомной, а также газодобывающей и перерабатывающей промышленности подтверждены лицензиями Госатомнадзора РФ на право конструирования и изготовления трубопроводной арматуры для атомных станций, а также разрешением ДАО «Оргэнергогаз» РАО Газпром.

Продукция «ГИРАС» используется в различных отраслях промышленности: газовой, нефтяной, горнодобывающей, целлюлозно-бумажной, пищевой, атомной, металлургической, в коммунальном хозяйстве и др. Основными заказчиками компании «ГИРАС» являются предприятия «ГАЗПРОМА», РАО ЕЭС, крупные нефтяные компании, химические и металлургические комбинаты. Также трубопроводная арматура «ГИРАС» применяется на объектах по переработке и уничтожению ракетного топлива и химического оружия.

Стабильно высокий спрос на продукцию «ГИРАС» обеспечивают ее надежность, достигаемая применением изобретений, высокий технический уровень производства и контроля. Контроль качества осуществляется на всех этапах производства, начиная с тщательного отбора поставщиков и проверки поступающих материалов и заканчивая испытаниями готовой продукции на сертифицированном оборудовании. Выпускаемая компанией «ГИРАС» продукция рекомендована проектными учреждениями к применению в различных отраслях производства.

За годы своего существования предприятие накопило немалый профессиональный опыт, позволяющий ответственно выполнять все обязательства перед заказчиками.

*С уважением и наилучшими пожеланиями,  
Генеральный директор ООО «ГИРАС»  
В.Н.Галаганов*



# КРАНЫ ШАРОВЫЕ

Краны шаровые предназначены для использования в качестве запорного устройства в трубопроводах с жидкими или газообразными, агрессивными или неагрессивными рабочими средами.

Краны шаровые обозначаются в соответствии с представленной ниже схемой:

	<b>КШ.</b>	<b>Х</b>	<b>Х</b>	<b>XXX.</b>	<b>XXX</b>	<b>— XX</b>
Исполнение:	муфтовое фланцевое штуцерное под приварку	- М - Ф - Ш - П				
Исполнение:	с электроприводом с пневмоприводом ручное	- Э - Пн - нет обозначения				
Диаметр условного прохода DN (мм)						
Давление условное, PN (кгс/см <sup>2</sup> )						
Вариант исполнения по стойкости к воздействию окружающей и рабочей среды						

Вариант исполнения	Обозначение	Основные применяемые материалы
Обычное	00	Углеродистые и низколегированные стали
Коррозионно-стойкое	01	Легированные и нержавеющие стали
Коррозионно-стойкое		
ПИЩЕВОЕ	11	Легированные и нержавеющие стали
Хладостойкое	02	Хладостойкие стали
Специальные	03	Молибденсодержащие

Пример обозначения **при заказе** крана шарового муфтового, с ручным управлением, DN 15 мм, PN 40 кгс/см<sup>2</sup>, обычного варианта исполнения: **КШ. М. 015. 040 — 00**

Пример обозначения **при заказе** крана шарового фланцевого, с электроприводом, DN 15 мм, PN 40 кгс/см<sup>2</sup>, коррозионно-стойкого варианта исполнения: **КШ. Ф. Э. 050. 040 — 01**

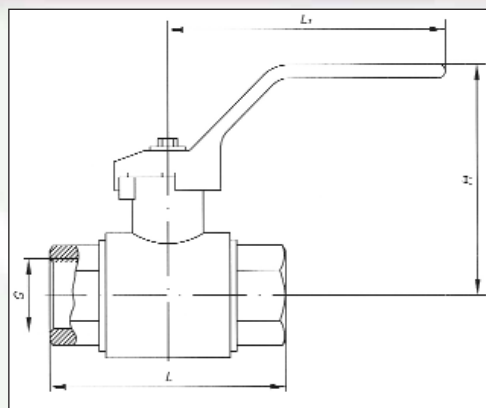
## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Давление номинальное** (условное), PN, МПа (кгс/см<sup>2</sup>)  
— 1,6 (16) — 25 (250)
- Проход условный** (размер номинальный), DN (мм)  
— 6; 10; 15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200;
- Рабочая среда**  
— нефть и нефтепродукты, природный газ, вода, пар, воздух, агрессивные среды  
— любое
- Направление подачи рабочей среды**  
— по классу А  
ГОСТ 9544-93
- Герметичность затвора**  
— не менее 4000
- Количество рабочих циклов** «открыто-закрыто»
- Температура рабочей среды** в зависимости от варианта исполнения в диапазоне:  
— от минус 60 °С до + 200 °С;  
**Температура окружающей среды** в зависимости от варианта исполнения и наличия электропривода в диапазоне:  
— от минус 60 °С до + 50 °С
- Климатическое исполнение кранов:**  
— «У 1» и «УХЛ 1»  
по ГОСТ 15150-69.
- Гарантийный срок службы**  
— 24 месяца

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПО ВАРИАНТАМ ИСПОЛНЕНИЯ

Наименование	Материалы для исполнения				
	00	01	11	02	03
Корпусные детали	Сталь 20	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т	09Г2С	10Х17Н13М2Т
Шар-пробка	40Х13	40Х13	12Х18Н10Т	40Х13	10Х17Н13М2Т
Шпindelь	40Х13	40Х13	12Х18Н10Т	40Х13	10Х17Н13М2Т
Шпindelьная гайка	Сталь 20	40Х13	12Х18Н10Т	09Г2С	10Х17Н13М2Т
Пружины	60С2А	40Х13	—	60С2А	—
Уплотнения по шару-пробке	Фторопласт Ф4 или Ф4К20 Резина В-14				
Уплотнения по шпindelю	Фторопласт Ф4 или Ф4К20 Резина В-14				
Ручка	Сталь 20 или 25Л				

## КРАНЫ ШАРОВЫЕ МУФТОВЫЕ С ТРУБНОЙ РЕЗЬБОЙ



### ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

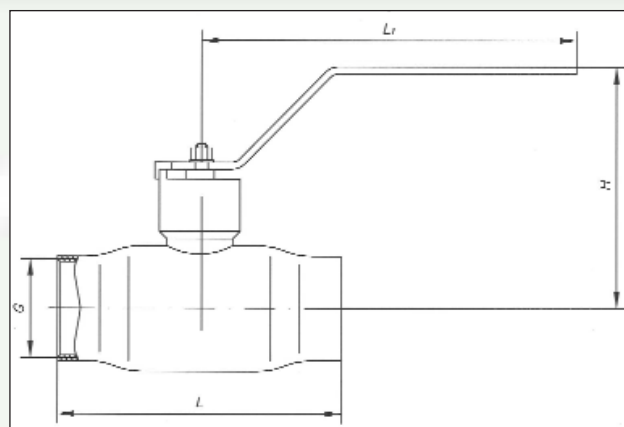
DN	PN	G	L	L1	H	Масса
мм	кгс/см <sup>2</sup>	дюйм	мм	мм	мм	кг
6	16,25,40,80,160	1/4	65	135	74	0,6
	250	1/4	84	125	87	1,1
10	16,25,40,80,160	3/8	65	135	74	0,6
	250	3/8	84	125	87	1,1
15	16,25,40,80,160	1/2	70	135	76	0,6
	250	1/2	82	125	87	1,1
20	16,25,40,80 160,250	3/4	84	125	89	1,1
25	16,25,40,80	1	106	125	103	1,4
	160,250	1	110	125	103	1,4
32	16,25,40,80	1 1/4	116	200	121	2,9
	160,250	1 1/4	116	200	121	2,9
40	16,25,40,80	1 1/2	142	200	122	3,5
50	16,25,40,80	2	140	200	132	6,0

## КРАНЫ ШАРОВЫЕ МУФТОВЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ

### ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN	PN	Rc	L	L1	H	Масса
мм	кгс/см <sup>2</sup>	дюйм	мм	мм	мм	кг
6	16,25,40,80,160	1/4	65	135	74	0,6
10	16,25,40,80,160	3/8	65	135	74	0,6
	250	3/8	84	125	87	1,1
15	16,25,40,80,160	1/2	70	135	76	0,6
	250	1/2	102	125	87	1,2
20	16,25,40,80,160 250	3/4	105	125	89	1,4
25	16,25,40,80	1	126	125	103	1,5
	160,250	1	134	125	103	1,7
32	16,25,40,80	1 1/4	146	200	121	3,1
	160,250	1 1/4	146	200	121	3,2

## КРАНЫ ШАРОВЫЕ МУФТОВЫЕ ИСПОЛНЕНИЕ 2



### КОСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

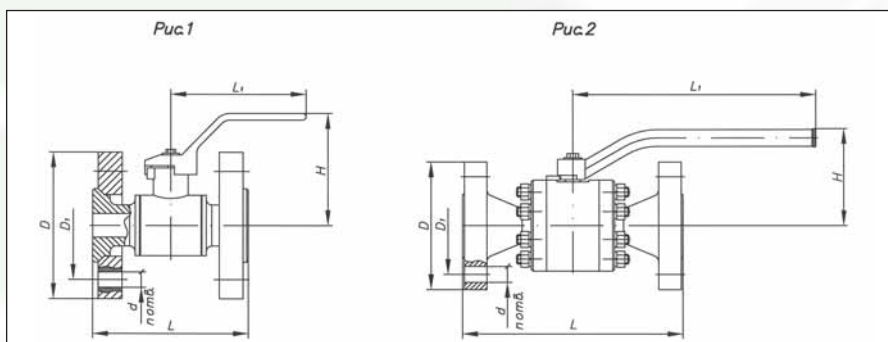
- Высокая герметичность (класс герметичности "А" по ГОСТ 9544-93). Обеспечение герметичности крана по затвору достигается с помощью упругих элементов, поджимающих уплотнения из фторопласта к шару и обеспечивающих его работу при больших перепадах давления и температуры
- Легкость и прочность конструкции
- Шар (пробка) и шпindel изготавливаются только из нержавеющей сталей
- Для уплотнения применяется фторопласт Ф-4 различных модификаций
- Предельные температурные режимы : Рабочая среда от минус 60°С до + 200°С; Окружающая среда от минус 60° С до +80° С

### ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN	PN	G	L	L1	H	Масса
мм	кг/см <sup>2</sup>	дюйм	мм	мм	мм	кг
15	40	1/2"	60	85	42	0,1
20	40	3/4"	74	85	45	0,25
25	40	1"	130	95	52	0,7
50	40	2"	156	200	100	3,1

# КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ DN10...DN80

Уплотнительные поверхности фланцев — по ГОСТ 12815-80

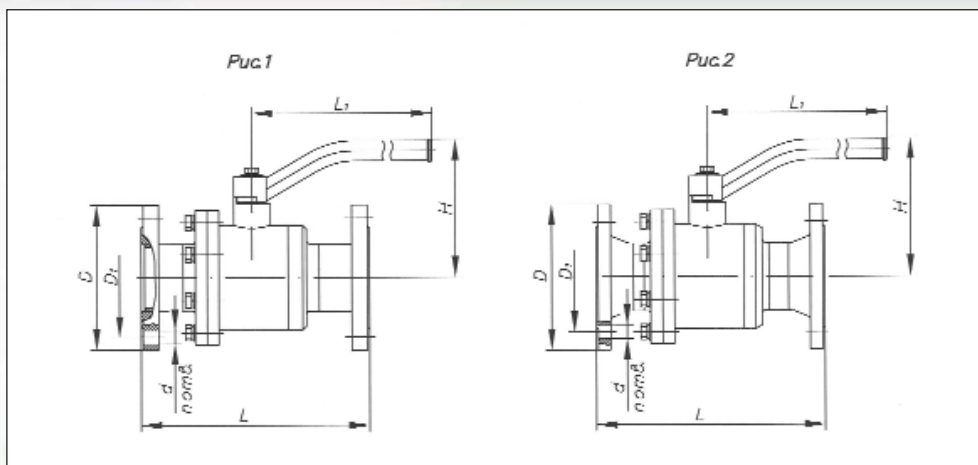


## ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN	PN	D	D1	d	n	L	L1	H	Масса	Рис.
мм	кг/см <sup>2</sup>	мм	мм	мм	Кол-во	мм	мм	мм	кг	-
10	16,25,40	90	60	14	4	117	135	74	1,5	1
	63,100	100	70	14	4	117	135	74	1,8	1
	160	100	70	14	4	142	125	87	2,7	1
	250	120	82	22	4	170	125	87	4,2	1
15	16,25,40	95	65	14	4	116	135	76	1,9	1
	63,100,160	105	75	14	4	136	125	87	3,0	1
	250	120	82	22	4	162	125	87	4,4	1
20	16,25,40	105	75	14	4	141	125	89	3,5	1
	63	125	90	18	4	141	125	89	3,7	1
	100,160	125	90	18	4	161	125	89	4,1	1
	250	130	90	22	4	161	125	89	4,8	1
25	16,25,40	115	85	14	4	142	125	103	3,85	1
	63,100	135	100	18	4	142	125	103	4,2	1
	160	135	100	18	4	170	125	103	4,2	1
	250	150	102	26	4	170	125	103	8,5	1
32	16,25,40	135	100	18	4	154	200	121	6,35	1
	63,100	150	110	22	4	154	200	121	7,2	1
	160	150	110	22	4	216	200	121	7,2	1
	250	160	115	26	4	216	200	121	10,5	1
40	16,25,40	145	110	18	4	166	200	122	7,6	1
	63,100	165	125	22	4	166	200	122	9,2	1
	160	165	125	22	4	310	320	132	16,8	2
	250	170	124	26	4	310	320	132	19,5	2
50	16,25,40	160	125	18	4	200	200	132	10,5	1
	63	175	135	22	4	200	320	134	12,1	1
	100	195	145	26	4	200	320	134	14,9	1
	160	195	145	26	4	323	400	160	30,6	2
	250	210	160	26	8	363	400	160	40,0	2
80	63	210	170	22	8	360	400	175		2
	100	230	180	26	8	390	400	175		2
	160	230	180	26	8	396	400	175		2



# КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ DN65...DN200

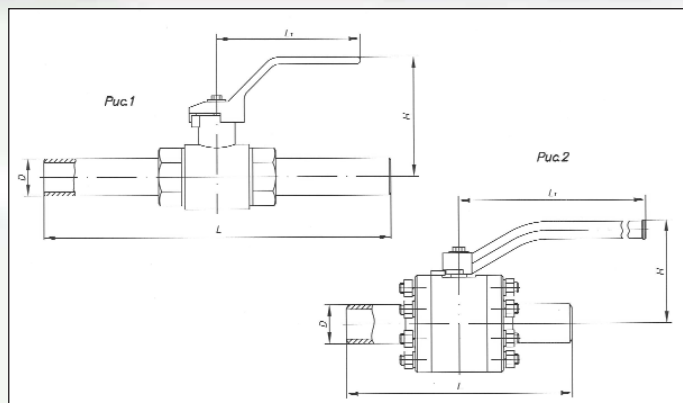


## ГАБАРИТНЫЕ И ПРОСОЕДИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN	PN	D	D1	d	n	L	L1	H	Масса	Рис.
мм	кг/см <sup>2</sup>	мм	мм	мм	Кол-во	мм	мм	мм	кг	-
65	16	180	145	18	4	300	400	171	18,4	1
	25	180	145	18	8	300	400	171	18,0	1
	40	180	145	18	8	300	400	171	18,0	2
80	16	195	160	18	4	300	400	184	22,0	1
	25	195	160	18	8	300	400	184	22,0	1
	40	195	160	18	8	300	400	184	22,0	2
100	16	215	180	18	8	350	500	168	37,0	1
	25	230	190	22	8	350	500	168	39,0	1
	40	230	190	22	8	350	500	168	39,0	2
125	16	245	210	18	8	350	500	193		1
150	16	280	240	22	8	390	500	203	73,0	1
	25	300	250	26	8	390	500	203	77,0	1
	40	300	250	26	8	390	500	203		2
200/150	16	335	295	22	12	550	500	203		1
	25	360	310	26	12	550	500	203		1
200	16	335	295	22	12	550			150	1
	25	360	310	26	12	550			157	1



## КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПОД ПРИВАРКУ DN10...DN50



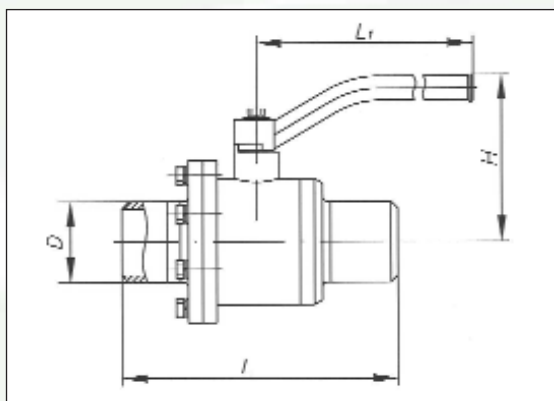
### ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN	PN	D	L	L1	H	Масса	Рис.
мм	кгс/см <sup>2</sup>	мм	мм	мм	мм	кг	-
10	16,25,40,80,160	14x2	223	135	74	0,7	1
	250	14x2	226	125	87	1,2	1
15	16,25,40,80,160	18x3	223	135	76	0,7	1
	250	18x3	226	125	87	1,2	1
20	16,25,40,80,160,250	25x4	284	125	89	1,3	1
25	16,25,40,80	32x3,5	302	125	103	2,3	1
	160,250	32x5	310	125	103	2,5	1
32	16,25,40,80	38x3,5	306	200	121	3,5	1
	160,250	43x7	310	200	121	4,4	1
40	16,25,40,80	45x3,5	330	200	122	4,1	1
	160,250	49x7	310	320	132	5,6	2
50	16,25,40,80	57x5,5	320	200	132	7,1	1
	160,250	62x6	350	400	160	19	2

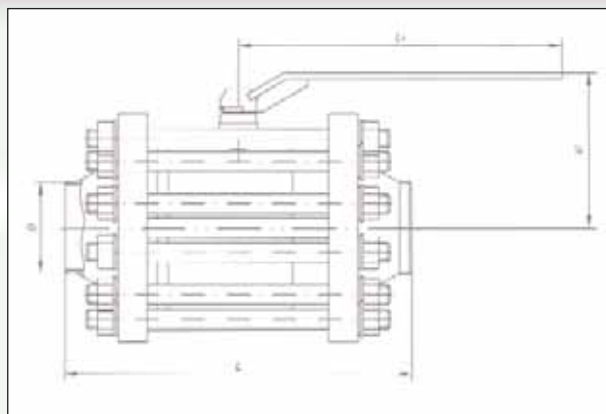
## КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПОД ПРИВАРКУ DN65...DN200

### ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN	PN	D	L	L1	H	Масса
мм	кг/см <sup>2</sup>	мм	мм	мм	мм	кг
65	16,25,40	76x4	290	400	171	11,0
	80	76x7	400	300	150	12,0
80	16,25,40	89x4	290	400	184	14,0
	80	89x7,5	340	400	175	22,0
	160	89x7,5	340	400	175	23,0
100	16,25,40	108x5	340	500	168	27,0
	80	110x9	355	400	197	66,0
150	16,25,40	159x6,5	400	500	203	61,0
200/150	16,25,40	219x10	530	500	203	



## КРАНЫ ШАРОВЫЕ МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ



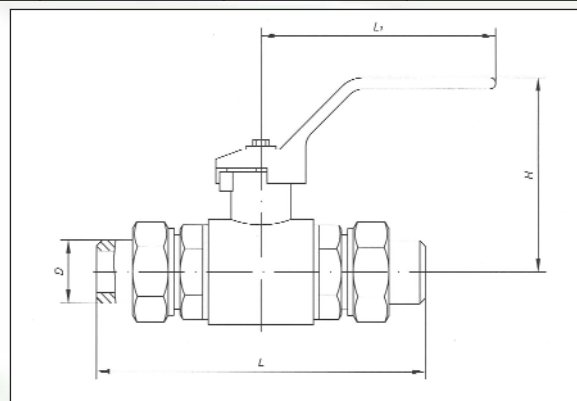
ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN	PN	D	D1	D2	H	d	n	L	L1	L2	Масса
мм	кг/см <sup>2</sup>	мм	мм	мм	мм	мм	Кол-во	мм	мм	мм	кг
80	80	230	180	90	180	26	8	190	400	370	48,0
100	80	265	210	110	178	30	8	190	500	390	60,0
125	80	310	250	135	202	33	8	256	500	485	106,0
150	80	350	290	161	223	33	12	280	500	535	155,0
200	40	450	290	222	302	33	12	350	500	527	269,0

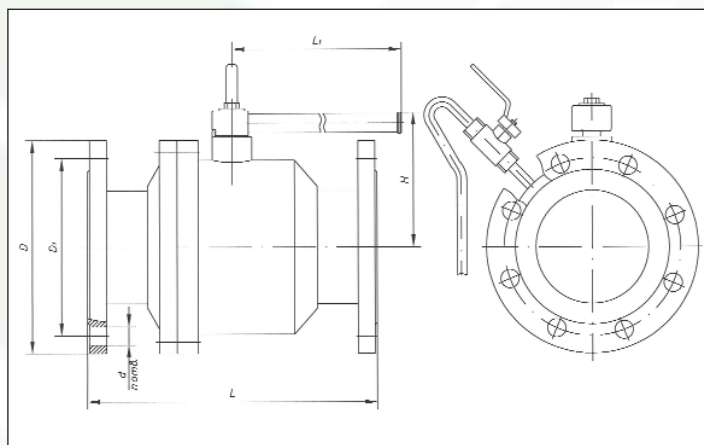
## КРАНЫ ШАРОВЫЕ ШТУЦЕРНЫЕ

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN	PN	D	L	L1	H	Масса
мм	кгс/см <sup>2</sup>	мм	мм	мм	мм	кг
6	16,25,40,80,160	10,5	160	135	74	0,9
10	16,25,40,80,160	15	160	135	74	0,9
	250	15	174	125	87	1,4
15	16,25,40,80,160	19	160	135	56	0,9
	250	19	174	125	87	1,4
20	16,25,40,80 160,250	27	195	125	89	2,3
25	16,25,40,80	33,5	175	125	103	2,3
	160,250	33,5	200	125	103	2,5
32	16,25,40,80	39	210	200	121	3,4



## КРАНЫ ШАРОВЫЕ С КОНТРОЛЕМ ПРОТЕЧЕК



Краны предназначены для использования в качестве запорного устройства в трубопроводах с жидкими или газообразными, агрессивными или неагрессивными рабочими средами и контроля протечек рабочей среды в закрытом положении крана.

Конструктивно краны выполнены на базе фланцевых или межфланцевых кранов и дополнительным штуцером, соединенным с камерой крана. Для соблюдения режима контроля протечек к штуцеру присоединяется шаровый штуцерный кран DN 15.

## КРАНЫ ШАРОВЫЕ ТРЕХХОДОВЫЕ



Краны шаровые трехходовые предназначены для использования в качестве запорного устройства в трубопроводах с жидкими или газообразными, агрессивными или неагрессивными рабочими средами с возможностью переключения направления потока среды между несколькими трубопроводами.

Конструктивно краны могут быть выполнены с L-образной или T-образной схемами подключения трубопровода.

В зависимости от требований заказчика краны изготавливаются:

- по виду присоединения: муфтовые (с различной резьбой), штуцерные, фланцевые, под приварку.
- по материалу корпуса: сталь 20, 09Г2С, 12Х18Н10Т.
- по диаметру условного прохода: DN 10...50.
- по номинальному давлению: PN 1,6...4,0 МПа (16...040 кг/см<sup>2</sup>).

# КРАНЫ ШАРОВЫЕ С ЭЛЕКТРО- И ПНЕВМОПРИВОДАМИ



Краны предназначены для использования в качестве запорного устройства в трубопроводах с жидкими или газообразными, агрессивными или неагрессивными рабочими средами. Дистанционное управление кранами осуществляется с помощью электро- или пневмоприводов.

Конструктивное исполнение шаровых кранов под электро- или пневмопривод соответствует шаровым кранам с ручным управлением (крепление привода к крану — фланцевое).

Привод подбирается исходя из максимального крутящего момента на шпинделе шарового крана (НхМ):

DN, мм	PN, кг/см <sup>2</sup>					
	16	25	40	80	160	250
10	10	20	25	50	80	100
15	15	20	30	60	100	120
20	17	25	40	80	120	160
25	20	30	50	90	150	180
32	25	37	58	100	170	210
40	30	45	100	150	220	280
50	80	120	150	250	350	440
80	130	150	170	350	500	
100	160	210	350	500		
150	210	350	500			
200	1000					

## ШАРОВЫЕ КРАНЫ КОМПЛЕКТУЮТСЯ:

- электроприводами производства:
  - Курского ОАО «ПРИБОР» — электромеханизмы типа МЗО, МЗОВ, МБО и МБОВ.
  - ОАО «ЗЭиМ» г. Чебоксары — электромеханизмы типа МЗОФ.
  - ОАО «ЭЛЕКТРОПРИВОД» г. Тула — электромеханизмы типа ПК, ВПК.
  - «AUMA» — электромеханизмы типа SG иSGEx.
  - «ROTORK» — электромеханизмы типа IQ.
- пневмоприводами производства:
  - ОАО «Завод СТАРОРУСПРИБОР» г. Старая Русса — пневмоприводы марки ППЛ.
  - «FESTO» — пневмоприводы марки DRE и DRD.
  - «AIR TORQUE» — пневмоприводы марки AT.



# **ГИРАС**

**ПРОИЗВОДСТВО**  
**ТРУБОПРОВОДНОЙ**  
**АРМАТУРЫ**

**НАШ АДРЕС:**

Россия, 141400, Московская обл.,

г. Химки, ул. Репина, 6

тел./факс (495) 572-24-88,

572-36-44, 573-84-51

e-mail: [info@giras.net](mailto:info@giras.net)

<http://www.giras.net>

Отдел маркетинга: (495) 644-36-53

